Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen aus Polen





Suchen Sie einer Abkantbank? Erwarten Sie Qualität, Zuverlässigkeit? Auf die kompetente Beratung und akkurate, pünktliche Lieferung durch das eingespielte ProdMasz-Team können Sie sich verlassen.





Die Firma Prod-Masz gehört zur Gruppe der Marktführer im Bereich der Abkantbänke. In unserem Angebot findet jeder eine Abkantmaschine, die seinen individuellen Ansprüchen gerecht wird. Wir konzentrieren uns auf Funktionalität und solide, langlebige Ausführung.

Wir sind ein dynamisches Familienunternehmen, das sich zum Ziel gesetzt hat, die hohen Ansprüche unserer Kunden nicht nur zu erfüllen sondern sogar zu übertreffen. Wir möchten, dass Sie mit uns rundherum zufrieden sind und Sie sehr lange Ihre Freude mit unseren Produkten haben.

Wenn Sie nach einer Blechbiegemaschine suchen, die sich durch störungsfreien Betrieb auszeichnet, einfach zu bedienen und zu einem günstigen Preis verkauft ist, dann ist unser Angebot Ihrer Aufmerksamkeit wert!

Prod-Masz garantiert kurze Liefertermine und top Qualität zu einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.







Die Zufriedenheit unserer Kunden steht bei uns an oberster Stelle. Qualitative und Zuverlässige Arbeit zeichnen uns aus und sind für uns die Regel.







Kleine kompakten Abkantbänke 1020mm oder 1250mm zum Stahlblech von 0.8mm und Alublech bis 1mm mit eingebauter Wulstmaschine. Die Rollenschere ist hier auf der Führungsschiene und muss nicht enfernt werden.

Vorteile:

- · Möglichkeit von Regulierung der Wangen
 - leichtes Gewicht: nur 39 Kg!!!
 - Biegewange: 15mm
 - eingebaute Wulstmaschine -> Rohrdurchmesser 14mm
 - Durchlass-Öffnung 60mm
 - Biegeradius: 145 Grad
- abschraubbare und klappbare Beine

Jede von uns gelieferte Biegemaschine wird CNC gefertigt. Alle Maschinen haben ein CE-Zertifikat und unterliegen einer 12-monatigen Garantie.



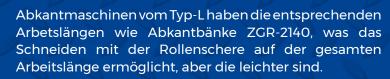






Abkantbänke ZGR-Typ L





Diese leichten Baumaschinen besitzen solide und dauerhafte Konstruktion.

Der Biegewinkel beträgt hier 160 Grad.

Außerdem besitzen diese Kantbänke als Ausstattung vordere Stoßstangen mit einer Verbindungsleiste und hinterer Ablagetisch.







	Arbeitslänge	Blechstärke (Stahl)	Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR-2000L	2140mm	0.8mm	160	18mm	120mm	170 Kg



Manuelle Biegemaschinen ZGR- 1400 mm haben vielfältige Anwendung z.B. in Werkstätten und im Bereich von Baudienstleistungen.

Diese Abkantbänke garantieren sehr hohe Qualität und Behändigkeit der Arbeit und sind in Gradscala, Römerschrauben, vorne Schneidebegrenzter, hinteres Gestell und Winkelanschlag ausgestattet.

Allediese Komponentengehören zur Standardaustattung der Maschine. Eine integrierte Gradscala ermöglicht eine hohe Biegegenauigkeit bei der Serienproduktion.







	Arbeitslänge Blechstärke (Stahl)		Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR 1400/1.2 mm	1400 mm	1.2 mm	145	15 mm	80 mm	150 kg
ZGR 1400/2.0 mm	1400 mm	2.0 mm	145	24 mm	80 mm	190 kg





Die obere Biegewange ist durch Unterstützung eines Gasdruckdämpfers einfach in die Höhe zu positionieren.

Bei den Abkantbänken ZGR-2000/0.8 und 2000T/0.8 hat die Biegewange 15 mm, was auch die Anfertigung von Stehfalzprofilen ermöglicht. Im Standard gibt es ein Biegewinkel 145 Grad, aber auf Wunsch des Kunden können wir auch eine Kantbank mit einen Biegewinkel 160 Grad herstellen.



	Arbeitslänge	Blechstärke (Stahl)	Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR-2000/0.8	2140mm	0.8mm	145	15mm	80mm	180 Kg
ZGR-2000/1.2	2140mm	1.2mm	145	24mm	80mm	290 Kg
ZGR-2000/1.5	2140mm	1.5mm	145	20mm	80mm	320 Kg
ZGR-2000/1.8	2140mm	1.8mm	145	20mm	80mm	430 Kg

Abkantbänke TYP-RED UND RED PLUS 2200



Diese Biegemaschinen sind mit präzisen Scharniermechanismen ausgestattet, die den Mittelpunkt des Biegebalkens unterstützen und versteifen, so dass lebenslanges Arbeiten ohne Verzerrung gesichert wird.

Hohe Qualität der Ausführung und die Detailverliebtheit von allen Elementen versichern zuverlässige und dauerhafte Benutzung. Durch die Anwendung der Scharniere sowie des Fußhebels wurden die Einsatzmöglichkeiten erweitert. Man kann deshalb an jeder Werkzeugposition biegen und man muss nicht ständig an den Klemmhebel am rechten Maschinenende greifen. Dies erhöht sowohl die Genauigkeit als auch Geschwindigkeit beim Positionieren des Werkstücks an der Biegekante.

Die Maschine besitzt ausserdem: hinteres und vorderes Gestell zum Halten des Bleches, Tiefenanschlag, Gradscala, Winkelanschlag, Gasdruckdämpfer. Das einzige Werkzeug, das verwendet werden kann, um komplizierte Bearbeitung innerhalb der Biegemaschine zu platzieren.







	Arbeitslänge Blechstärke (Stahl)		Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
RED-2200	2200mm	0.8mm	140	15mm	80mm	250 Kg
RED PLUS-2200	2200mm	0.8mm	140	15mm	130mm	270 Kg



	Arbeitslänge Blechstärke (Stahl)		Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR-2500/0.8	2640mm	0.8mm	145	24mm	80mm	290 Kg
ZGR-2500/1.2	2640mm	1.2mm	145	24mm	80mm	320 Kg
ZGR-2500/1.5	2640mm	1.5mm	145	24mm	80mm	400 Kg



Diese handbedienten Schwenkbiegemaschinen in stabiler Ausführung gehören zu der Gruppe von den meist verkauften Biegemaschinen der Firma Prod-Masz. Die Abkantbank ist eine klassische Werkstattmaschine. Technisch perfektes und durchdachtes Design der Abkanbank garantiert Maschinenflexibilität und Wirtschaftlichkeit, und dank Wartung und Arbeit unter Beibehaltung der technischen Datendes Abkantmaschinen Herstellers ist die Biegemaschine ZGR-3000 im täglichen Gebrauch praktisch unzerstörbar.









	Arbeitslänge	Blechstärke (Stahl)	Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR-3000/0.8	3140mm	0.8mm	145	24mm	80mm	400 Kg
ZGR-3000/1.0	3140mm	1.0mm	145	20mm	80mm	550 Kg
ZGR-3000/1.2	3140mm	1.2mm	155	30mm	80mm	840 Kg







Gasdruckdämpfers einfach in die Höhe zu positionieren.



	Arbeitslänge	Blechstärke (Stahl)	Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR-3500/0.65	3640mm	0.65mm	145	24mm	80mm	550 Kg
ZGR-3500/0.8	3640mm	0.8mm	145	18mm	80mm	750 Kg
ZGR-3500/1.0	3640mm	1.0mm	155	30mm	80mm	850 Kg



Hervorragende Verarbeitung und praktische Detaillösungen überzeugen mit diesen Abkantbänken. Die Biegeleistung ist mit 0,8 mm Stahlblech für die meisten Anwendungen ausreichend dimensioniert. Die ausladenden Standbeine verleihen diesen Maschinen eine sehr sichere Arbeitsposition und verhindern auch beim Transport ein schnelles "Umkippen".

Diese Abkantbänke sind mit sämtlichem Zubehör versehen und bieten ein wirklich einmaliges Preis-Leistungsverhältnis. Rollenschere, Anschlag hinten, Gradscala und Biegewinkelbregrenzer gehören zum Standartlieferumfang dieser Bauabkantbänke.

Biegepräzision und Handlichkeit, Ergonomische Biegewange für eine optimale Position und Gasdruckfedern für leichte Bedienung, das sind nur einige Vorteile von dieser schweren und massiven Schwenkbiegemaschine.









	Arbeitslänge	Blechstärke (Stahl)	Biegewinkel	Biegewange	Durchlass	Gewicht
ZGR-4000/0.6	4140mm	0.6mm	145	20mm	80mm	600 Kg
ZGR-4000/0.7	4140mm	0.7mm	160	20mm	80mm	700 Kg
ZGR-4000/0.8	4140mm	0.8mm	155	30mm	80mm	800 Kg

Segmentabkantbänke SGR-1000, 1250 und 1400mm



3-fach segmentierte Biegemaschine mit Fußbedienung -Diese Maschinen sind mit segmentierten Biegewerkzeugen an den drei Wangenelementen Ober-, Unter- und Biegewange ausgestattet. Damit lassen sich Bleche an allen Seiten biegen und z.B. komplexe Schachtel- formen oder Werkstücke mit Biegeschenkeln nach oben und unten erzeugen.

Vorteile:

- EU-Produktion
- Abkantbänke mit Fußbedienung
- Oberwange, Unterwange und Biegewange segmentiert
- Präzisionsgeschliffene Biegesegmente,
- Segmente mit 3-facher Führung zur einfachen und schnellen Verstellung
- Unsere Biegemaschinen sind eine wohldimensionierte Ganzschweißkonstruktion mit fußbedienter
 Oberwangenzustellung, welche den Arbeitsablauf enorm erleichtert und beschleunigt, da beide Hände zum Einlegen und Ausrichten des Materials frei sind.
- Durch den leicht und schnell einstellbarem Biegewinkelanschlag ist ein sicheres anfertigen und x-maliges wiederholen des benötigten Biegewinkels auch bei großen Serien hervorragend gewährleistet
- Biegewange federleicht zu bedienen, da mit stark dimensionierter Druckfeder / Federdämpfer versehen
- Schwere und robuste Ausführung für jahrzehntelangen Betrieb
- bequemes Öffnen und Schließen der Oberwange



Arbeitslänge Blechstärke Bieg		Biegewinkel	Segmentbacken breite	Durchlass	Gewicht	
1	1000mm 1250mm 1400mm	1,5mm	160 Grad	30,40,50,60,70 und 100mm	100mm	235 Kg 255 Kg 275 Kg

Tafelscheren



Verfügbare Längen:

- → 1500mm entweder manuell oder hydraulisch
- → 2050mm entweder manuell oder hydraulisch
- → 2500mm entweder manuell oder hydraulisch
- → 3000mm entweder manuell oder hydraulisch



Eine Tafelschere ist eine motorisch oder handbetriebene Werkzeugmaschine zum Schneiden von Blechtafeln. Universell einsetzbare manuelle oder hydraulische Tafelblechschere in schwerer Ausführung für Handwerk und Industrie. Mit der Tafelschere GLT machen Sie bei jedem Auftrag den perfekten Schnitt.

- der Ausziehtisch erleichtert das Führen großformatiger Blechtafeln auf dem Tisch
- · Auflagetisch mit Maßeinteilung
- robuste und kompakte Stahlkonstruktion
- hochwertige, langlebige Messer aus Stahl
- äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- geschliffene und gehärtete Tafelscherenmesser
- · Hinteranschlagsystem mit Scala
- · CE- geprüfte Qualität
- · Konformitätserklärung
- · für Stahlplatten bis zu 1.2mm
- offene Bauweise für endlose Schnitte geignet
- großer Guss-Arbeitstisch

- Motorleistung 2,2 kW
- Öl HL 46
- Druckkraft 4t
- Betriebsdruck 120-150 bar
- hat hydraulische Kompensatoren vom Mähbalken nach oben





Hydraulische Abkantbänke und CNC numerisch gesteuerte Maschinen ZGH-2140 und ZGH-3140



Die Biegemaschinen der Baureihe ZGH sind unsere Motorvarianten mit vielseitiger Lösung für die Blechbearbeitung. Solche Abkantbänke sind in einer soliden, sehr stabilen Schweißkonstruktion gefertigt und sind für den anspruchsvollen Handwerksantrieb universell einsetzbar. Um diese vielseitige Lösung für alle Anwendungsbereiche bis 3 mm Stahlblech zu schaffen, benutzte PPHU Prod Masz seine jahrelange Erfahrung im Maschinenbau. Diese Modelle sind mit einem Steuerpult ausgestattet.

Hohe Leistungsfähigkeit und jahrelanger störungsfreier Betrieb stellen die wichtigsten Eigenschaften der hydraulischen Abkantmaschinen dar.

CNC-hydraulische Biegemaschinen, werden numerisch gesteuert. Dank der Programmiermöglichkeit für mehrere Arbeitszyklen kann der Benutzer noch mehr Arbeitskomfort genießen.

Verfügbare hydraulische Modelle:

- ZGH-2140/3.0mm
- ZGH-2640/2mm
- ZGH-3140/1.2mm

Halbautomatische Maschinen:

- Verstellbare Auflagestangen mit Skala
- Halbautomatischer Biegewinkel, wird am Encoder und Potentiometer eingestellt











Moduläre Abkantbänke ZGM-2000 und 3200mm



Maschinen aus dieser Gruppe bestehen jeweils von 2 bis 6 Modulen je 80cm (Tragarme der Oberwange), was die Stabilität während des Biegevorgangs erhöht.

Die Blechtafeln kann man in die Mitte der Maschine legen (in die Tiefe). Das Schliessen der Oberwange erfolgt an Seiten und von oben. Mit dieser Abkantbank kann man viele komplizierte Bearbeitungen ausführen. Die max. Blechstärke bis 1,2mm Stahlblech. Verfügbare Längen von 1 M bis 4 M. Diese Kantbank hat einen robusten Zudruckarm, der eine entsprechende Kraft eines Zudrucks sichert. Die Biegewange ist in einigen Plätzen mit Scharnieren unterstützt und besitzt Gasdruckdämpfer.

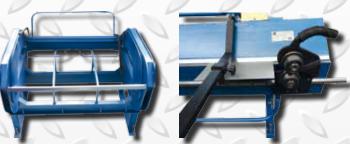
Zubehör: Rollenschere mit der Scherenführung, Vorder-und Tieferanschläge, Winkelanschla

Vorteile:

- obere Öffnung
- einfacher Biegevorgang durch die Anwendung vom Scharniermechanismus
- viel leistungsfähiger als eine typische manuelle Abkantmaschine
- präzise und innovative Ausführung
- intuitiver und störungsfreier Betrieb
- modernes Design
- robuste, geschweißte Stahlkonstruktion, die in der CNC Technologie hergestellt wurde







HYDRAULISCHE STANZMASCHINEN Exzentrische Stanzmaschine PM 10

Die PM 10 Stanzmaschine wurde für Unternehmen der Metallindustrie entwickelt, die darunter verzinkte Stahlkonstruktionen herstellen.

Die relativ einfache und kompakte Bauweise gewährleistet eine präzise Ausführung von Stanz- und Schneidevorgängen. Dank des exzentrischen Mechanismus wurde eine Presskraft von 10 T und ein Hub von 10 mm erhalten.

Aufgrund der auf diese Weise gewählten Parameter ist die Maschine in der Lage, innerhalb des Bereichs der Materialdicke (z. B. der Profilwand) von 1 bis 4 mm präzise zu schneiden.







- einfache Bedienung
- technologische Hinterschneidungen in Endstücken von Stahlprofilen
- hoher Wirkungsgrad: 30 Zyklen / min
- arbeitet im automatischen und halbautomatischen Modus
- breite Palette von Möglichkeiten, dank einer Reihe von Stanzmatrizen, d. h. Stangenschneidsatz, Lochstanzsatz für Bleche, Satz zum senkrechten Fügen von Rohren
- Drehstrommotor 2,2 kW
- Gewicht: 150 kg
- Abmessungen: 140 x 44 x 68 (Höhe x Breite x Tiefe)
- Presskraft: 10 T
- konstanter Hub: 10 mm
- Abfall durch Loch 80mm im Durchmesser
- Dicke des Stanzmaterials abhängig vom Werkzeug
- beleuchtete Arbeitsfläche



Es sind auch verschiedene Werkzeuge zum Installieren in der Stanzmatrize erhältlich:

- Eckenkeilförmige Stanze
- · Stanze zur Eckenrundung von Metallblechen
- Stanze zum Eckenschneid von Metallblechen





Universelle hydraulische Stanzmaschine PH 70

Diese universelle hydraulische Stanzmaschine eignet sich perfekt für alle Arten von Metallumformung, Schneiden, Biegen oder Lochen.

- Kolbenhub einstellbar bis 70mm
- Stanzen direkt im Presskolben befestigt
- Presskraftregulierung
- hinterleuchtetes Arbeitsteil
- einfache Bedienung
- universelle Anwendungen
- ruhige Arbeit
- breiter Einsatzbereich dank einer breiten Palette von Stanzmatrizen









Technische Daten:

Presskraft - 16t Motor - 2.2 KW Hydraulikeinheitsdruck - 150 bar Kolbenhub - 70mm Gewicht - 350 kg Abmessungen - 450x800x1430mm

Optional:

Es sind auch verschiedene Werkzeuge zum Installieren in der Stanzmatrize erhältlich:

- Eckenkeilförmige Stanze
- Stanze zur Eckenrundung von Metallblechen
- · Stanze zum Eckenschneid von Metallblechen



Stationäres Walzwerk für Rohre, Profile, Flacheisen GTR 60, GTR 100

GTR60 ist ein stationäres Walzwerk für Kurven und Spiralen. Die Verwendung von modularen Walzen macht das Walzwerk zu einem großen Spektrum von Abmessungen von gewalzten Teilen. Die Tatsache, dass Walzen aus 40-mm-Stahl hergestellt sind, sorgt für einen jahrelangen Betrieb ohne Abrasion.

- Betrieb in zwei Positionen: Das Walzwerk arbeitet in vertikaler und horizontaler Position. Ein Stellungswechsel erfolgt blitzschnell durch den Einsatz eines Teleskopantriebs.
- Antrieb aller Walzen: Alle 3 Maschinenwalzen werden mit der Möglichkeit angetrieben, die obere Biegewalze zu trennen.
- * das kann erreicht werden, ungefährer Wert wegen der Verschiedenartigkeit der Materialien
- Maximale Rolldimension 60 mm × 60 mm × 3 mm / Ø60 mm × 3 mm

Technische Daten:

- Gewicht 290 kg
- Nennspannung 230V / 400V / 50Hz
- · Motorumdrehungen 930 U/min
- · Biegewalzenumdrehungen 13 U/min
- Gesamtabmessungen: Länge: 800 mm, Höhe: 1300 mm, Breite: 870 mm
- · Geräuschpegel 55 dB
- Motorleistung 1,1 kW
- · Mindestradius * 250 mm



Tragbare Biegemaschine für Schlosser, die vor Ort beim Kunden arbeiten. Die Maschine kann durch einen Getriebemotor oder eine Handkurbel angetrieben werden. Standardmäßig ist sie mit gehärteten Biegerollen für Rechteckprofile ausgestattet.

Die Hauptvorteile dieser Biegemaschine sind: hydraulischer Zudruck, geringes Gewicht, Mobilität, modulare Bauweise, einfacher Rollenwechsel und einfache Bedienung.

Rollen: Kunststoff oder Stahl Druck: hydraulisch oder Schraube Antrieb: manuell, elektrisch



Technische Daten:

Druckkraft - 2 T

Dimension max. ein gerolltes Profil von 50 mm ×

50 mm × 2 mm / Ø 50 mm × 1,5 mm

Abstand zwischen den Rollen 435/315/195 mm

Drehzahl 12 obr/min

Nennspannung 230 V

Abmessungen (Höhe x Länge x Breite)

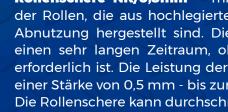
485x600x220 mm

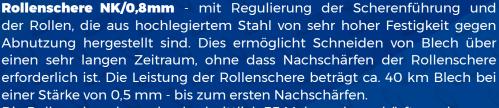
Geräuschpegel 50 dB

Die mobile Rohrbiegemaschine ist auch in der kleineren Ausführung als GTR-50 erhältlich.

Zusätzliche Ausstattung unserer Abkantbänke







Die Rollenschere kann durchschnittlich 35 Male nachgeschärft werden.

- die max. Dicke des Bleches für 0.8 mm (Stahl)
- das Gewicht etwa 8 Kilogramm



Handfalzmaschine - bequemes und sehr schnelles Werkzeug für genaues Zudrücken des vorgefertigten Falzes in einem Arbeitsgang. Ideal für ästhetische Ausrüstung von Dachtraufen und Traufblechen.



Die Prod-Masz Wulstmaschine ist in einer Arbeitsbreite von 2 m erhältlich, dank der beidseitigen Ansteuerung über Getriebe und Welle ist die Maschine auch für den Einmannbetrieb geeignet.

Wulstmaschine ZKR2000/14mm:

Breite	Max. Blech- dicke	Wellendurch- messer	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Optional
2050 mm	0.60 mm dla Rm <360 MPa	Ø 14 mm	2100 mm	150 mm	80 mm	15 kg	Wulstmaschine in Ständerbauweise



Blechabwickler (Palettenabwickler) - Abroller mit einer Breite von bis zu 1250 mm bis 1200 kg. Die Grundlage des steifen Blechabwicklers wurde aus Stahlprofilen hergestellt. Walzenabstand: 260 mm - 330 mm



Sickenmaschine 1.2mm - Die Sickenmaschine ist in 2 Ausführungen erhältlich. Sowohl die elektrische als auch die manuelle Variante können Stahlbleche bis zu einer Stärke von 1,2 mm verarbeiten.Die Prod-Masz Bördelmaschinen sind zum Herstellen von verschiedenen Sickenarten bestens geeignet. Inklusive 4 Paar Sicken- und Bördelwalzen. Zur präzisen Lagerung der Wellen. Kraft: 400 V

Walzenrundmaschinen ZWR-1300/1.2mm

Assymetrische 3-Walzen Rundbiegemaschine aus hochfestem Stahl mit einem manuellen oder elektrischen Antrieb

- Arbeitslänge 1300mm,
- die max. Dicke des Bleches für 1.2mm.
- Gewicht etwa 250 Kilogramm der Handmaschine,
- bei der Herstellung von Rinnen und Abflussrohren





Die beste Qualität zum sagenhaften Preis!!!

Wir freuen uns Sie als Kunde gewinnen zu können.

Kontakt und Anfahrt:

PPHU Prod-Masz Grzegorz Gwisdalla

Żalno, ul. Kolejowa 8, 89-506 Kęsowo Polen

Handy:

+49 15218904823, +48 609 01 1818 info@abkantbank24.de

+48 601 088 051

fax. +48 52 334 14 56

www.abkantbank24.de

